

シリンダージャケット



シリンダーからの放熱で『電気代・安全性・品質』が逃げています。



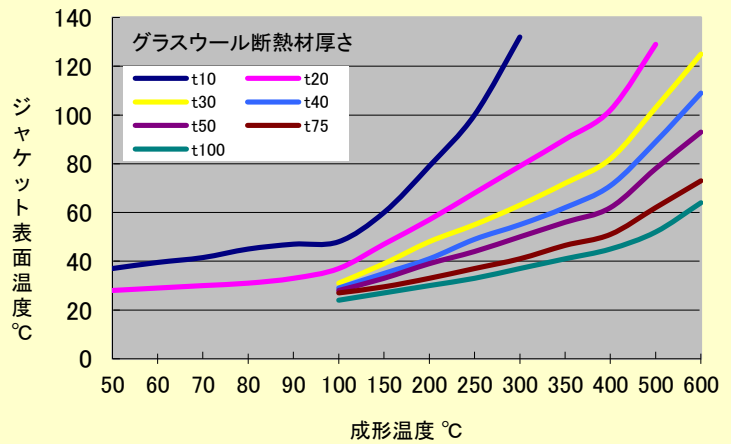
- ◆ オーダーメイドでジャストフィット！！
- ◆ 取付簡単 専用バンドで締付けるだけ！！
*面ファスナー仕様もご用意しています。
- ◆ 外部要因以外は長期にわたって使用できます！！
- ◆ 冷却用エアカプラで素早く温度を下げる！！
*オプションになります。詳細は裏面をご覧ください。

- ★ **電気代** シリンダーのヒーター部消費電力の約20～50%を削減します。(当社実績による)
- ★ **作業環境** 装着後はジャケット表面温度が成形温度より大幅に下がり作業者の安全に大きく寄与します。(下記グラフ参照)
- ★ **品質** ジャケットの保温効果により安定した成形条件を作ります。
- ★ **冷房費** 放射熱が抑えられるので室温上昇を防ぎます。
- ★ **CO₂削減** 1kw/hにつき0.42kgのCO₂排出削減になります。
*環境庁:電力による温室効果ガス算出方法による

シリンダージャケットの材質(標準仕様)

表面(表側)	ガラスクロス (耐熱260℃)
断熱材	グラスウールマット (t15) シリカマット (t15)
内面(ヒーター側)	シリカクロス (耐熱900℃)
面ファスナー	ナイロン (耐熱130℃)

シリンダージャケット取付後の表面温度(室温20℃)



【シリンダージャケット装着事例】



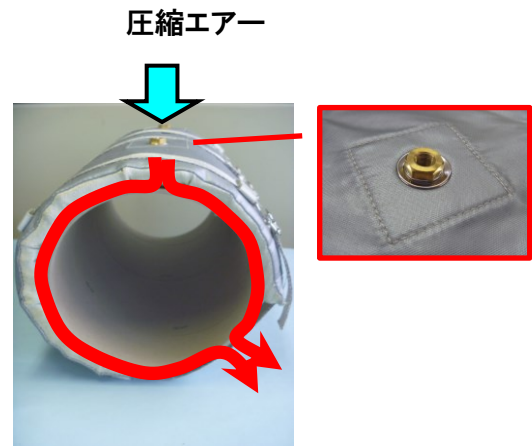
エアカプラ付 シリンダージャケット

シリンダージャケットは使用したいが『段取り替えの際に強制的にシリンダー温度を下げたい』
 こんなユーザー様のご要望にお応えします！！

冷却用エアカプラを採用！！

オプションのエアカプラを取り付けることにより
 シリンダー温度を降下させます。

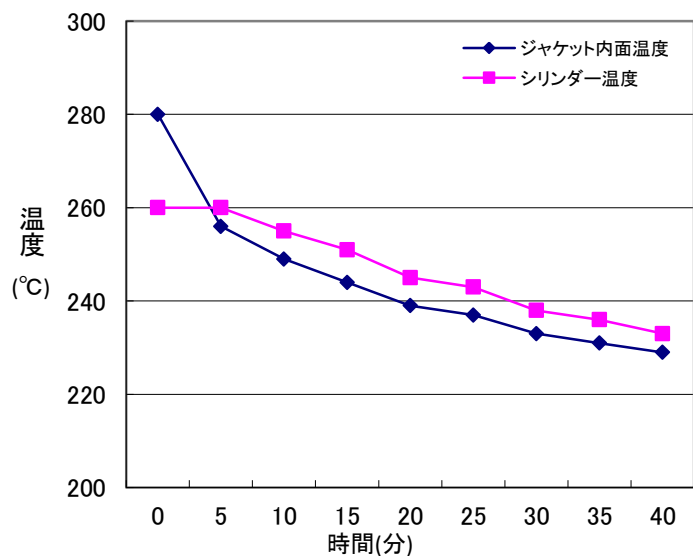
エアカプラから注入された圧縮空気は30mm厚の
 断熱材に充填し、シリンダー表面を冷却しながら
 ジャケットとシリンダーの隙間から高温エア一
 となり排出されます。



エアカプラによる降温試験結果

・設 備	射出成形機 850t
・温 度	初期温度260℃⇒230℃
・エ ア一圧	0.2MPa
・カプラ一数	6箇所
・時 間	40分

時 間 (分)	温 度 (°C)	
	ジャケット内面	シリンダー
0	280	260
5	256	260
10	249	255
15	244	251
20	239	245
25	237	243
30	233	238
35	231	236
40	229	233



20121116

だいわ
 **大和電業株式会社**

<http://daiwadengyo.co.jp>

本 社	渋谷区恵比寿南2-9-2	TEL 03-3719-3611
大 阪	大阪市西区南堀江4-3-20	TEL 06-6539-8808
名古屋	名古屋市北区大曽根1-7-11	TEL 052-915-1535
富 士	富士市荒田島町10-50	TEL 0545-52-3152
金 沢	金沢市増泉4-10-25	TEL 076-242-3729
広 島	広島市西区三篠町2-17-17	TEL 082-239-3872